



PERÇAGE DE L'ACIER



FICHE TECHNIQUE - REF 950-951

DOUILLE DE REDUCTION



■ CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Traitement : chauffage et refroidissement sur carroussel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

■ CARACTERISTIQUES

- Affûtage en croix, auto-centreur, âme renforcée
- Angle au sommet 135° / angle d'hélice 30°
- Entièrement rectifié
- Tolérance sur diamètre : h8
- Queue cône morse

- + Goujure intégralement meulée après traitement pour une précision optimale
- + Âme renforcée = Longévité et haute performance de perçage