

FORET HSS « Cône morse »



■ CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS M2
- Dureté : 62/64 Hrc
- Procédé de fabrication : taillage par meulage , entièrement rectifié

■ CARACTERISTIQUES

- Angle au sommet 135°
- Affûtage split point auto-centreur du Ø 5 à 20 mm - Ame amincie à partir du Ø 20.5 mm pour réduire les efforts de coupe
- Finition : brunissage
- Tolérance sur diamètre : h8

■ MATERIAUX PERCÉS



Acier

Acier
décolletage

Acier
faiblement
allié
<700N/mm²

Acier
faiblement
allié
<950N/mm²

Acier allié
>950N/mm²

Fonte
&
INOX

Plastiques

Foret disponible du
Ø 5 à 50 mm

+ Queue cône morse pour + de rigidité

+ Entièrement réctifié et réaffutable