



FICHE TECHNIQUE - REF 1181

PERÇAGE DU BOIS

FORET A BOIS AUTO-CENTREUR AU CARBURE



Foret disponible du
Ø 4 au Ø 16 mm
Lt 70 à 450 mm

CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier au carbone (C45)
- Dureté : acier naturel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage, mise en place de la plaquette par brasage 870°

CARACTERISTIQUES

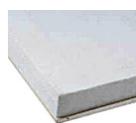
- Plaquette carbure K30
- Affûtage meule diamant
- Traitement de surface : zingué bichromaté, protection anti-corrosion
- Pointe de centrage
- Corps fraisé

+ Evacuation rapide des copeaux

+ Perçage débouchant ou non

+ Plaquette carbure

MATERIAUX PERCES



Stratifié



Aggloméré



Bois tendre



Bois dur



Contre-plaqué



Fibre de verre