



## FORET HSS «EXTRA COURT»



### ■ CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Traitement : chauffage et refroidissement sur carroussel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

### ■ CARACTERISTIQUES

- Affûtage en croix, auto-centreur, âme renforcée
- Angle au sommet 135° / angle d'hélice 30°
- Entièrement rectifié
- Tolérance sur diamètre : h8

### ■ MATERIAUX PERCÉS



Acier

Acier  
décolletage

Acier  
faiblement  
allié  
<700N/mm<sup>2</sup>

Acier  
faiblement  
allié  
<950N/mm<sup>2</sup>

Acier  
allié  
>950N/mm<sup>2</sup>

Foret disponible du  
Ø 2 à 10.5 mm

- + Goujure intégralement meulée après traitement pour une précision optimale
- + Âme renforcée = Longévité et haute performance de perçage