



FORET HSS TAILLÉ MEULÉ «TECN'X»



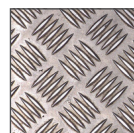
■ CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Dureté : 61/63 Hrc
- Traitement : chauffage et refroidissement sur carroussel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

■ CARACTERISTIQUES

- Affûtage en croix, auto-centreur, âme renforcée
- Angle au sommet 135° / angle d'hélice 30°
- Entièrement rectifié
- Tolérance sur diamètre : h8

■ MATERIAUX PERCÉS



Acier
faiblement
allié
<700N/mm²

Acier
faiblement
allié
<950N/mm²

Acier
décolletage

- + Goujure intégralement meulée après traitement pour une précision optimale
- + Âme renforcée = Longévité et haute performance de perçage

Foret disponible du Ø 1 à 20
mm